

УТВЕРЖДЕНО
ДШС4.079.136–ЛУ

***КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЕРЕОБОРУДОВАНИЯ
ККМ «ПРИМ-88ТК версия 01» В
ККТ «ПРИМ 88-Ф»***

Инструкция по переоборудованию
ДШС4.079.136 И
Листов 31

Содержание

1	Общие сведения	3
2	Указания по технике безопасности	4
3	Устройства, детали, документы, материалы и программное обеспечение, необходимые для выполнения работ	5
4	Условия, сбор данных и частичная разборка ККМ для переоборудования.....	6
	Приложение А (обязательное) Частичная разборка ККМ	18
	Приложение Б (обязательное) Загрузка прошивки	23
Б.1	Подготовка к загрузке	23
Б.2	Загрузка.....	23
	Приложение В (обязательное) Установка параметров.....	26

1 Общие сведения

1.1 Настоящая инструкция устанавливает порядок проведения переоборудования контрольно-кассовой машины «ПРИМ-88ТК версия 01» (далее – ККМ или ККМ «ПРИМ-88ТК версия 01») в контрольно-кассовую технику «ПРИМ 88-Ф» ДШС3.021.034-03 (далее – ККТ или ККТ «ПРИМ 88-Ф»).

1.2 Инструкция предназначена для пользователей ККТ и специалистов сервисных центров, осуществляющих техническую поддержку ККТ и прошедших соответствующую подготовку у изготовителя.

1.3 Переоборудование производится с помощью «Комплекта для переоборудования ККМ «ПРИМ-88ТК версия 01» в ККТ «ПРИМ 88-Ф»» ДШС4.079.136 (далее – комплект переоборудования).

1.4 Перед проведением переоборудования ККМ «ПРИМ-88ТК версия 01» должна быть снята с регистрации в налоговом органе согласно действующему законодательству.

2 Указания по технике безопасности

2.1 К выполнению работ допускаются лица, ознакомленные с настоящей инструкцией, правилами и нормами эксплуатации электронной аппаратуры, прошедшие инструктаж по технике безопасности, имеющие третью квалификационную группу по технике безопасности.

2.2 Рабочее место, где производится переоборудование, должно быть обеспечено освещением 500 ± 50 лк при общем и комбинированном освещении.

2.3 При производстве работ технологическое, измерительное и монтажное оборудование должно быть заземлено.

2.4 При работе необходимо применять заземляющий браслет или принять иные меры по снятию статического электричества с устройства и оборудования.

2.5 Работы должны проводиться в сухих отапливаемых помещениях при нормальных климатических условиях эксплуатации по ГОСТ 15150-69.

2.6 Пол на рабочем месте должен быть снабжен антистатическим покрытием в соответствии с ГОСТ 12.1.045-84.

3 Устройства, детали, документы, материалы и программное обеспечение, необходимые для выполнения работ

3.1 Для выполнения работ по переоборудованию необходимы устройства, детали, документы и материалы, входящие в комплект переоборудования.

3.2 Дополнительно для выполнения работ по переоборудованию необходимы следующие устройства, документы и программное обеспечение, не входящие в комплект переоборудования и перечисленные ниже:

- персональный компьютер класса Pentium-IV или выше (далее – ПК) с предустановленной операционной системой «Microsoft Windows XP SP3» и выше;
- программное обеспечение «FRService ОФД» ДШС.00316-01-91 01. Программа «FRService ОФД» должна быть инсталлирована на ПК;
- программа загрузки прошивки ККМ «LPC2000 Flash Utility» ДШС.00173-01-91 02;
- файл прошивки «prim88f.hex»;
- адаптер питания, используемый для питания ККМ (из состава ККМ);
- кабель интерфейсный RS-232 (из состава ККМ);
- источник бесперебойного питания не менее 60 Вт;
- фискальный накопитель (далее – ФН);
- заглушка ДШС6.433.018;
- перемычка (джампер) (шаг 2,5 мм).

4 Условия, сбор данных и частичная разборка ККМ для переоборудования

4.1 Выключить ККМ. Отключить все кабели. Удалить рулон бумажной ленты.

4.2 Снять объемную наклейку с ККМ. Место указано на рисунке 4.1.

4.3 Установить наклейку «ПРИМ 88-Ф» ДШС8.803.442-02 (см. рисунок 4.1), очистив поверхность от клеящего материала.

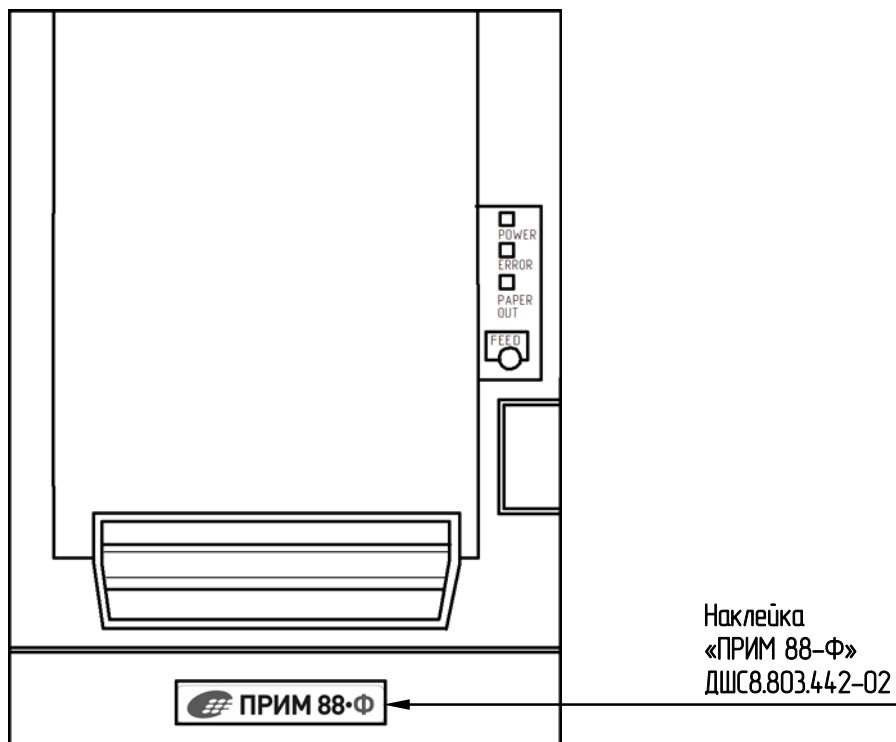


Рисунок 4.1 – Установка наклейки «ПРИМ 88-Ф» (вид сверху)

4.4 Произвести частичную разборку ККМ согласно Приложению А.

4.5 Если подготавливается к загрузке прошивки контроллер фискальный ДШС3.093.269-03, то перейти к п. 4.8.

4.6 Подготовка для загрузки прошивки контроллера фискального ДШС3.093.269:

- снять планку контроллера ДШС3.093.269, отвинтив винты крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.2);
- установить заглушку ДШС6.433.018 для загрузки прошивки контроллера (см. рисунок 4.2), предварительно сняв этикетку с версией программного обеспечения;

Внимание! Следует правильно ориентировать заглушку по ключу на плате!

- установить контроллер в ККМ разъемом «X1» в контроллер принтера (см. рисунок А.3);

- подключить жгут контроллера ДШС6.641.225 к контроллеру (разъем «X2») (см. рисунок 4.2);
- подключить жгут контроллера ДШС6.641.225 к устройству передачи данных ДШС3.093.326 (далее – УПД). УПД не устанавливать внутрь ККМ, кабель проложить через отверстие в основании для контроллера;
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227-01 к УПД;
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227-01 к ФН (ФН не устанавливать внутрь ККМ);
- перевернуть ККМ.

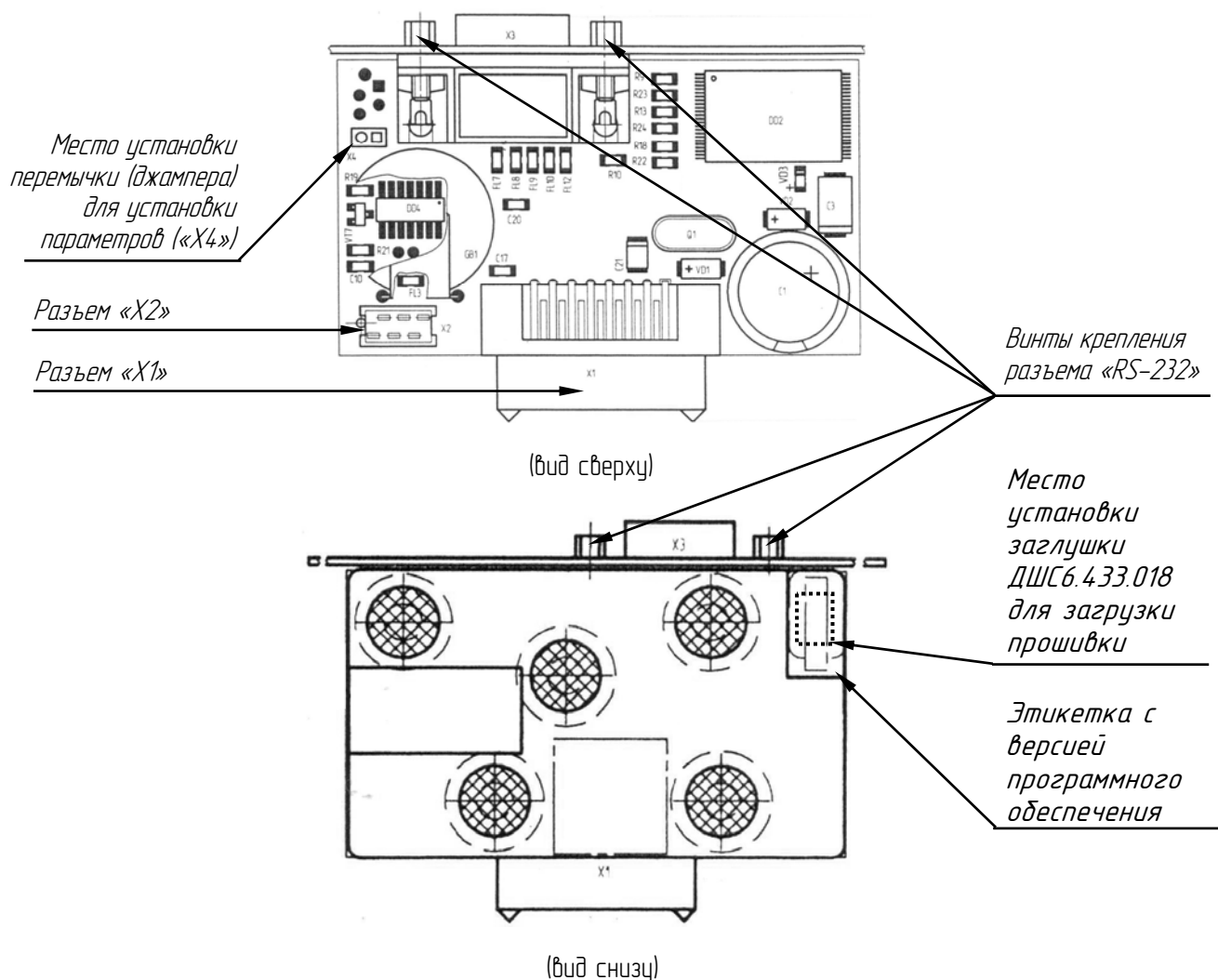


Рисунок 4.2 – Виды контроллера фискального ДШС3.093.269

4.7 Произвести загрузку прошивки согласно Приложению Б.

4.8 Подготовка для загрузки прошивки контроллера фискального ДШС3.093.269-03:

- контроллер фискальный ДШС3.093.269-03 состоит из контроллера фискального ДШС3.093.260-07 и блока интерфейсного ДШС3.093.323 (см. рисунок 4.3);
- снять планку контроллера ДШС3.093.269-03, отвинтив винты крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.3);
- установить заглушку ДШС6.433.018 для загрузки прошивки контроллера ДШС3.093.269-03 (см. рисунок 4.3), предварительно сняв этикетку с версией программного обеспечения;

Внимание! Следует правильно ориентировать заглушку по ключу на плате!

- установить контроллер ДШС3.093.269-03 в ККМ разъемом «X2» интерфейсного блока в контроллер принтера (см. рисунок А.5);
- подключить жгут контроллера ДШС6.641.226 к контроллеру ДШС3.093.269-03 (разъем «X2») (см. рисунок 4.3);
- подключить жгут контроллера ДШС6.641.226 к устройству передачи данных ДШС3.093.326 (далее – УПД). УПД не устанавливать внутрь ККМ, кабель проложить через отверстие в основании для интерфейсного блока;
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227-01 к УПД;
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227-01 к ФН (ФН не устанавливать внутрь ККМ);
- перевернуть ККМ.

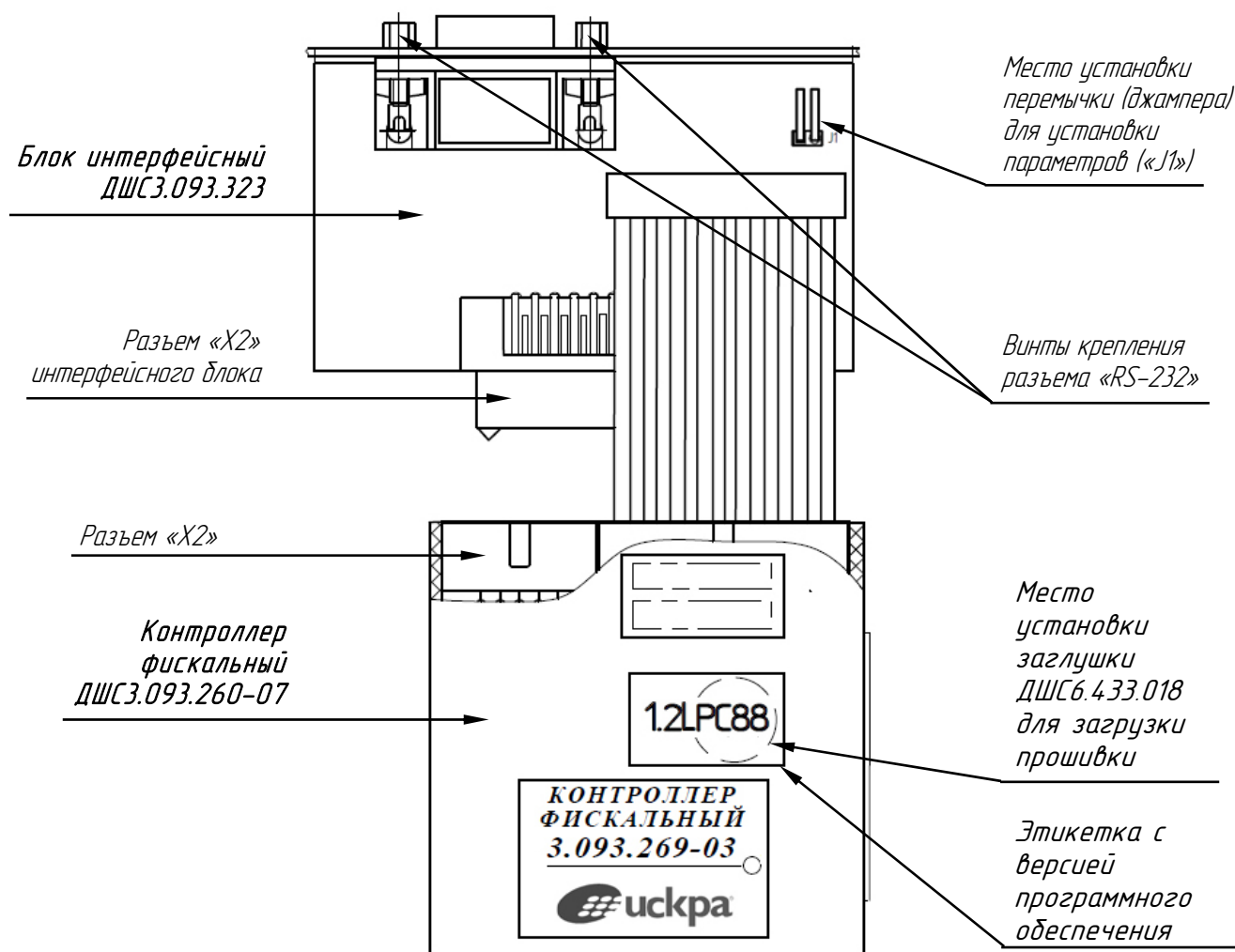


Рисунок 4.3 – Вид контроллера фискального ДШС3.093.269-03

4.9 Произвести загрузку прошивки согласно Приложению Б.

4.10 Если подготавливается для установки параметров контроллер фискальный ДШС3.093.269-03, то перейти к п. 4.13.

4.11 Подготовка для установки параметров контроллера ДШС3.093.269 (разборку-сборку производить согласно Приложению А):

- перевернуть ККМ;
- выдвинуть контроллер ДШС3.093.269 (разъем «X1») из разъема контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.3);
- извлечь заглушку ДШС6.433.018 для загрузки прошивки контроллера;
- установить перемычку на разъем «X4» (см. рисунок 4.2);
- установить контроллер в ККМ разъемом «X1» в контроллер принтера (см. рисунок А.3);

- перевернуть ККМ.

4.12 Произвести установку параметров согласно Приложению В.

4.13 Подготовка для установки параметров контроллера ДШС3.093.269-03 (разборку-сборку производить согласно Приложению А):

- перевернуть ККМ;
- выдвинуть блок интерфейсный контроллера ДШС3.093.269-03 (разъем «X1») из разъема контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.5);
- извлечь заглушку ДШС6.433.018 для загрузки прошивки контроллера;
- установить перемычку на разъем «J1» (см. рисунок 4.3);
- установить контроллер ДШС3.093.269-03 в ККМ разъемом «X2» интерфейсного блока в контроллер принтера (см. рисунок А.5);
- перевернуть ККМ.

4.14 Произвести установку параметров согласно Приложению В.

4.15 Если производится сборка ККТ с доработанным контроллером фискальным ДШС3.093.269-03, то перейти к п. 4.22.

4.16 Сборка ККТ с доработанным контроллером фискальным ДШС3.093.269:

- перевернуть ККМ;
- выдвинуть контроллер ДШС3.093.269 (разъем «X1») из разъема контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.3);
- наклеить на контроллер этикетку с версией программного обеспечения ДШС8.824.402-02 (см. рисунок 4.2);
- установить планку ДШС8.600.707 (см. рисунок 4.4);
- прикрутить планку винтами крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.4);
- прикрутить стойки ДШС8.128.068 к планке винтами (см. рисунок 4.4), фиксируя УПД в отверстии планки для разъема «LAN»;
- прикрутить стойки ДШС8.128.068 к плате УПД (см. рисунки 4.4, 4.5), если используются стойки ДШС8.128.068-01, то прикрутить к плате УПД, используя ближайшие к краю платы отверстия;
- проверить наличие изоляционной ленты, установленной на УПД (см. рисунок 4.5);
- прикрутить планку к корпусу ККМ;
- установить ФН на застёжки самоклеющиеся или на ленту двухстороннюю, и проверить подключение жгутов (см. рисунок 4.5);

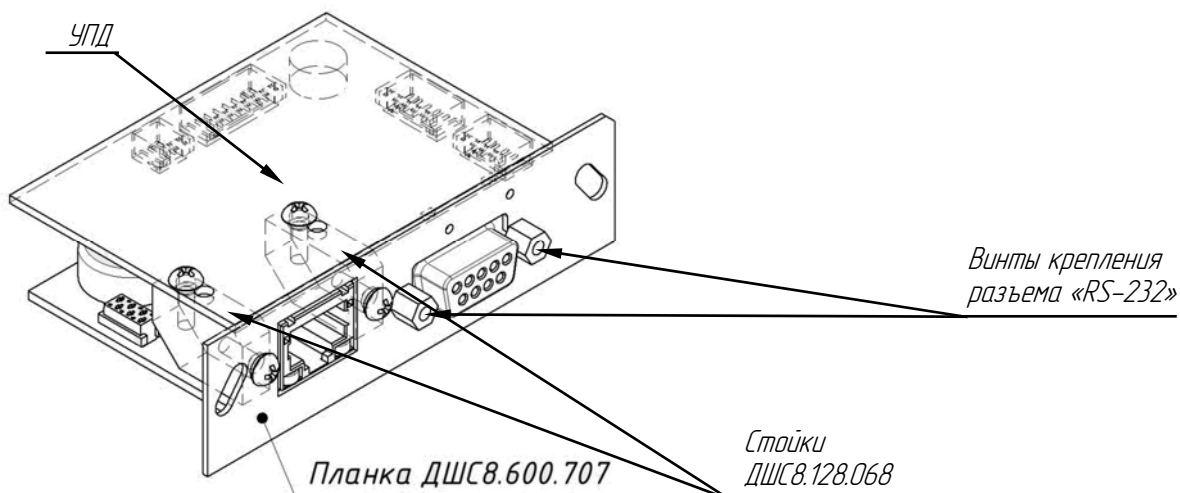


Рисунок 4.4 – Установка планки ДШС8.600.707 и УПД

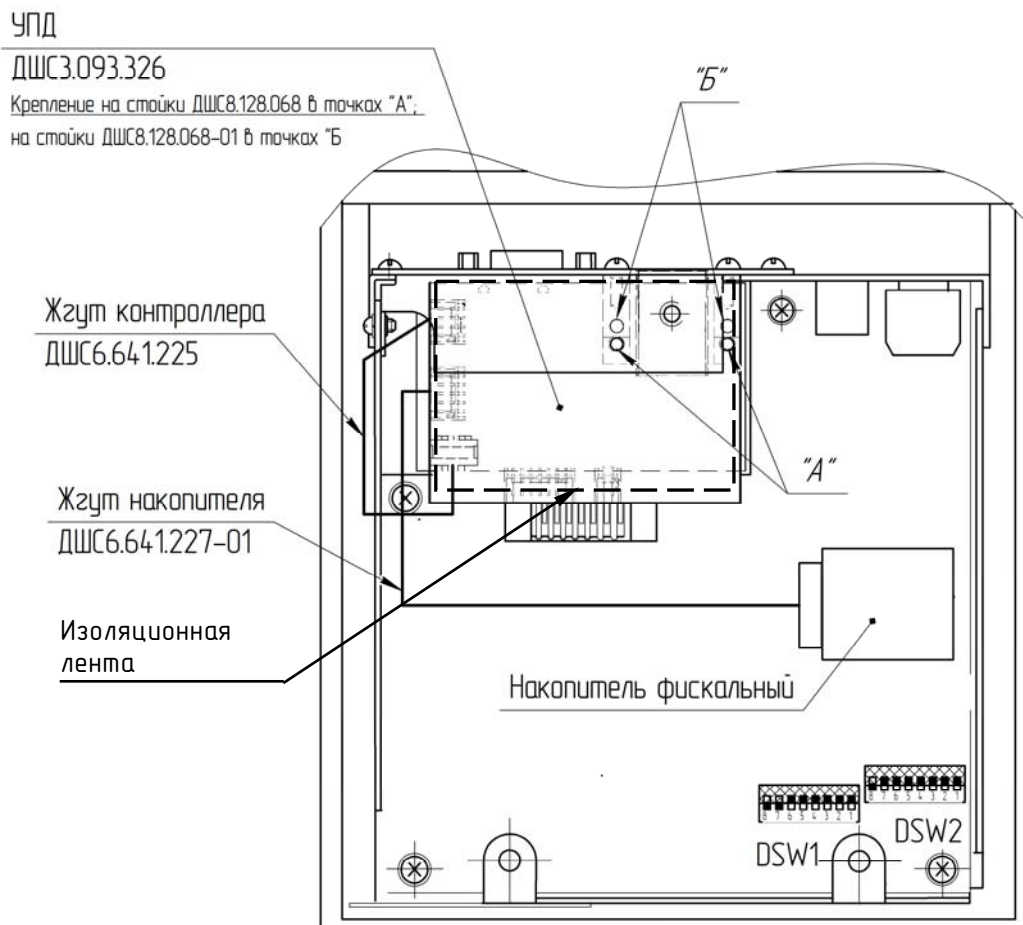


Рисунок 4.5 – Установка устройств, прокладка жгутов

4.17 Удалить фирменную наклейку (см. рисунок 4.6) и наклейку с заводским номером и датой выпуска (см. рисунок А.2).

4.18 Согласно рисунку 4.5 установить:

- фирменную наклейку ДШС8.803.443-02;

- наклейку «LAN» ДШС8.803.444;
- переклеить наклейку «RS-232» с планки ККМ.

4.19 Наклеить наклейку с заводским номером и датой выпуска ККТ ДШС8.803.202 (см. рисунок А.2);

4.20 Установить основании «Г». Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить выключатель питания. Прикрутить три винта «П» (Вариант 1) или четыре винта «П» (Вариант 2) снизу (см. рисунки А.1 и А.2).

4.21 Поставить пломбы в местах опломбирования (см. рисунки 4.6, А.2).

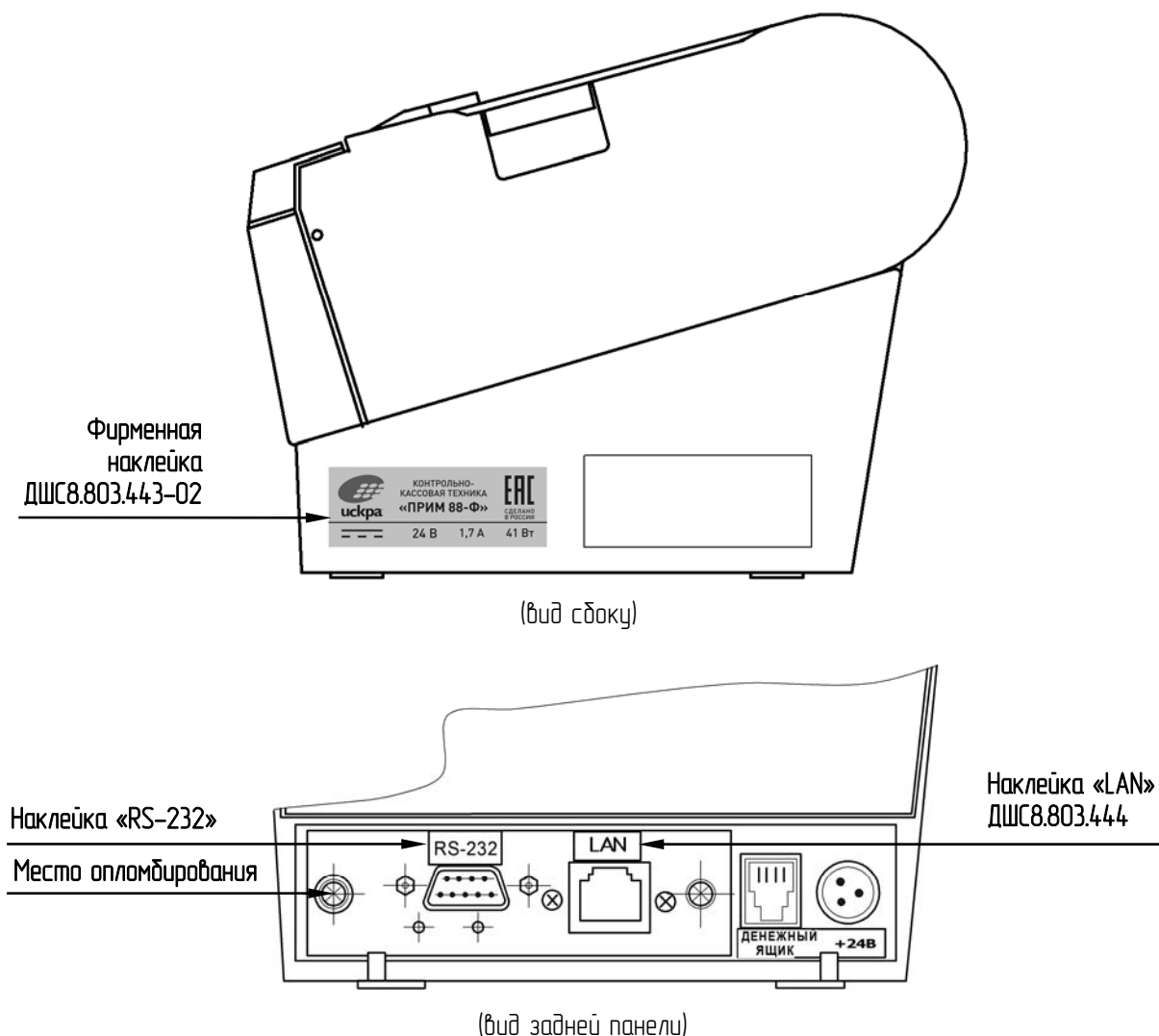


Рисунок 4.6 – Установка наклеек

4.22 Сборка ККТ с доработанным контроллером фискальным ДШС3.093.269-03:

- перевернуть ККМ;
- выдвинуть блок интерфейсный контроллера ДШС3.093.269-03 (разъем «X1») из разъема контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.5);

- наклеить на контроллер этикетку с версией программного обеспечения ДШС8.824.402-02 (см. рисунок 4.3);
- установить планку ДШС8.600.707 (см. рисунок 4.7);
- прикрутить планку винтами крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.5);
- прикрутить стойки ДШС8.128.068-01 к планке винтами (см. рисунок 4.5), фиксируя УПД в отверстиях планки для разъема «LAN»;
- прикрутить стойки ДШС8.128.068 к плате УПД (см. рисунки 4.5, 4.7), если используются стойки ДШС8.128.068-01, то прикрутить к плате УПД, используя ближайшие к краю платы отверстия;
- проверить наличие изоляционной ленты, установленной на УПД (см. рисунок 4.5);
- проверить наличие изоляционной ленты на разъеме «LAN» УПД (см. рисунок 4.7);
- прикрутить планку к корпусу ККМ;
- установить ФН на застёжки самоклеющиеся или на ленту двухстороннюю, и проверить подключение жгутов (см. рисунок 4.7);

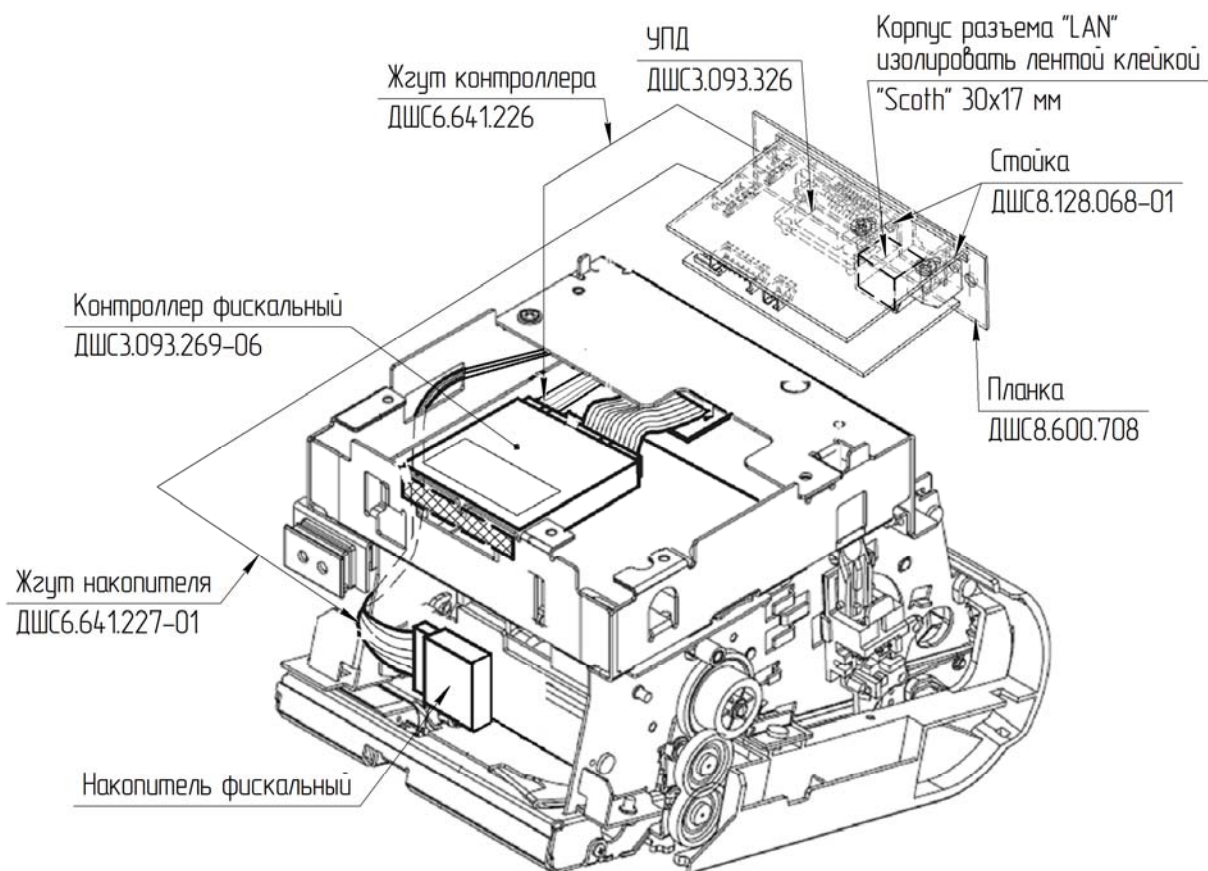


Рисунок 4.7 – Установка устройств, прокладка жгутов

4.23 Удалить фирменную наклейку (см. рисунок 4.6) и наклейку с заводским номером и датой выпуска (см. рисунок А.2).

4.24 Согласно рисунку 4.5 установить:

- фирменную наклейку ДШС8.803.443-02;
- наклейку «LAN» ДШС8.803.444;
- переклеить наклейку «RS-232» с планки ККМ.

4.25 Наклеить наклейку с заводским номером и датой выпуска ККТ ДШС8.803.202 (см. рисунок А.2);

4.26 Установить основании «Г». Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить выключатель питания. Прикрутить три винта «П» (Вариант 1) или четыре винта «П» (Вариант 2) снизу (см. рисунки А.1, А.2).

4.27 Поставить пломбы в местах опломбирования (см. рисунки 4.6, А.2).

4.28 Автоматическое тестирование

4.28.1 Подключить ККТ к СОМ-порту ПК с помощью кабеля интерфейсного RS-232 (в комплекте поставки ККМ).

4.28.2 Установить рулон чековой ленты.

4.28.3 Включить питание ККТ.

4.28.4 При включении питания ККТ происходит автоматическое тестирование узлов.

4.28.5 Если автоматическое тестирование узлов ККТ прошло успешно, происходит автоматическая печать на чековой ленте отчета готовности ККТ к работе (см. рисунок 4.8), содержащего:

- сообщение о готовности ККТ к работе;
- код поставки ККТ;
- заводской номер ККТ (должен соответствовать заводскому номеру ККТ, указанному в паспорте ККТ «ПРИМ 88-Ф»);
- регистрационный номер ККТ (РНМ) и идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) – заполнены знаками «X».

ККТ готова к работе.
Код поставки: 2.0LPC88 01-08-16
Заводской N: 1600002
ФН НЕ АКТИВИЗИРОВАН
РНМ:xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxИНН:xxxxxxxxxxxxxxxx
ККТ НЕ ЗАРЕГИСТРИРОВАНА

Рисунок 4.8 – Образец отчета готовности ККТ к работе

4.28.6 Если отчет готовности не соответствует образцу, приведенному на рисунке 4.6, следует повторно выключить и включить питание ККТ. Если неверный результат обнаруживается и при повторном включении питания ККТ, составить акт с указанием неисправности и направить на рассмотрение в адрес изготовителя.

4.29 Выполнение контрольной задачи

4.29.1 Запустить на ПК программу «FRService ОФД».

4.29.2 Установить связь ККТ «ПРИМ 88-Ф» с ПК согласно «Руководству оператора» ДШС.00316-01-34 01 для программы «FRService ОФД» (далее – «Руководство оператора»).

4.29.3 Проверить выполнение на ККТ следующих основных операций:

- приход;
- возврат прихода;
- закрытие смены.

4.29.4 Согласно «Руководству оператора»:

- создать и напечатать чек прихода (за наличные, с заданием количества товара, с подсчетом сдачи);
- создать и напечатать чек возврата прихода;
- закрыть смену (напечатать отчет о закрытии смены).

4.29.5 Образцы документов приведены в «Руководстве по эксплуатации» ДШС3.021.034-03 РЭ.

4.29.6 При получении чеков и отчета о закрытии смены следует проверить:

- заводской номер ККТ (он должен соответствовать заводскому номеру ККТ, указанному в паспорте ККТ «ПРИМ 88-Ф»);
- порядковый номер чека;
- сквозной номер документов (значение в поле "N док.");
- дату и время покупки (услуги). Дата и время, печатаемые на чеках, должны соответствовать текущим после установки даты и времени;
- идентификатор кассира (оператора, официанта, портье);
- наименование или код товара (услуги);
- стоимость товара (услуги);
- количество товара;
- сумму покупки (услуги);
- сумму, внесенную покупателем (клиентом);
- сумму сдачи;

- вид оплаты;
- другие реквизиты, введенные при создании чека;
- правильность записи на чеке и в отчете о закрытии смены результатов выполненных операций;
- качество печати знаков.

4.29.7 Если по какому-либо чеку или в отчете о закрытии смены обнаружено несоответствие, то контрольная задача считается выполненной неверно. Следует выполнить контрольную задачу повторно.

4.29.8 Если неверный результат обнаруживается и при повторном выполнении контрольной задачи, составить акт с указанием неисправности и направить на рассмотрение в адрес изготовителя.

4.30 Заполнить «Акт установки комплекта для переоборудования ККМ «ПРИМ-88ТК версия 01» в ККТ «ПРИМ 88-Ф» в паспорте комплекта переоборудования ДШС4.079.136 ПС.

4.31 Заполнить «Контрольный талон постановки на гарантийный учет» ДШС4.079.136 Д5.

Примечание – П.1 указанного контрольного талона заполнен изготовителем комплекта переоборудования.

4.32 Оформить паспорт ККТ «ПРИМ 88-Ф» ДШС3.021.034-03 ПС (из комплекта поставки). При оформлении необходимо обратить внимание на следующее:

4.32.1 В разделе 4 должны быть вписаны:

- заводской номер принтера (в строке «Устройство для печати фискальных документов»);
- если ФН не входит в комплект поставки комплекта переоборудования, вписать все данные по ФН;
- заводской номер адаптера питания;
- заводской номер контроллера фискального.

Примечание – Остальные данные вписаны изготовителем комплекта переоборудования.

4.32.2 В разделе 5 должны быть вписаны дата выпуска ККТ «ПРИМ 88-Ф» и дата предпродажной подготовки (должны соответствовать дате установки комплекта переоборудования). Записи должны быть заверены подписью в строке «Предпродажную подготовку провел».

Примечание – Первичный код активации вписан изготовителем комплекта переоборудования, поставлена подпись представителя изготовителя, заверенная печатью.

4.32.3 В разделе «Особые отметки» должна быть сделана запись о переоборудовании ККМ «ПРИМ-88ТК версия 01» в ККТ «ПРИМ 88-Ф» (с указанием заводского номера комплекта переоборудования) и о гарантиях изготовителя в соответствии с п. 1.5 паспорта комплекта переоборудования ДШС4.079.136 ПС.

4.33 Укомплектовать ККТ эксплуатационной документацией согласно паспорту ККТ «ПРИМ 88-Ф» ДШС3.021.034-03 ПС.

Приложение А
(обязательное)
Частичная разборка ККМ

А.1 Модификации принтера по тексту и на рисунках обозначены как «Вариант 1» для принтера «ТМ-Т88III», «Вариант 2» для принтера «ТМ-Т88IV» (модель принтера можно посмотреть на фирменном шильдике принтера).

А.2 Отвинтить три винта «II» (Вариант 1) или пять винтов «II» (Вариант 2) снизу на основании «Г» и снять его (см. рисунки А.1 и А.2). Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить выключатель питания.

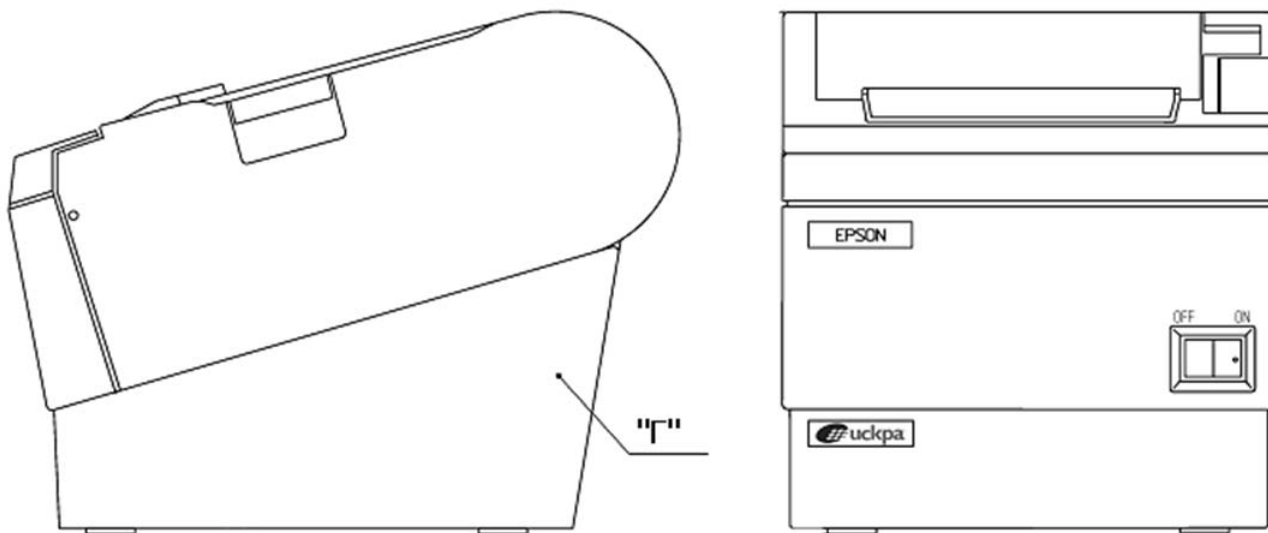


Рисунок А.1 – ККМ. Вид спереди и сбоку

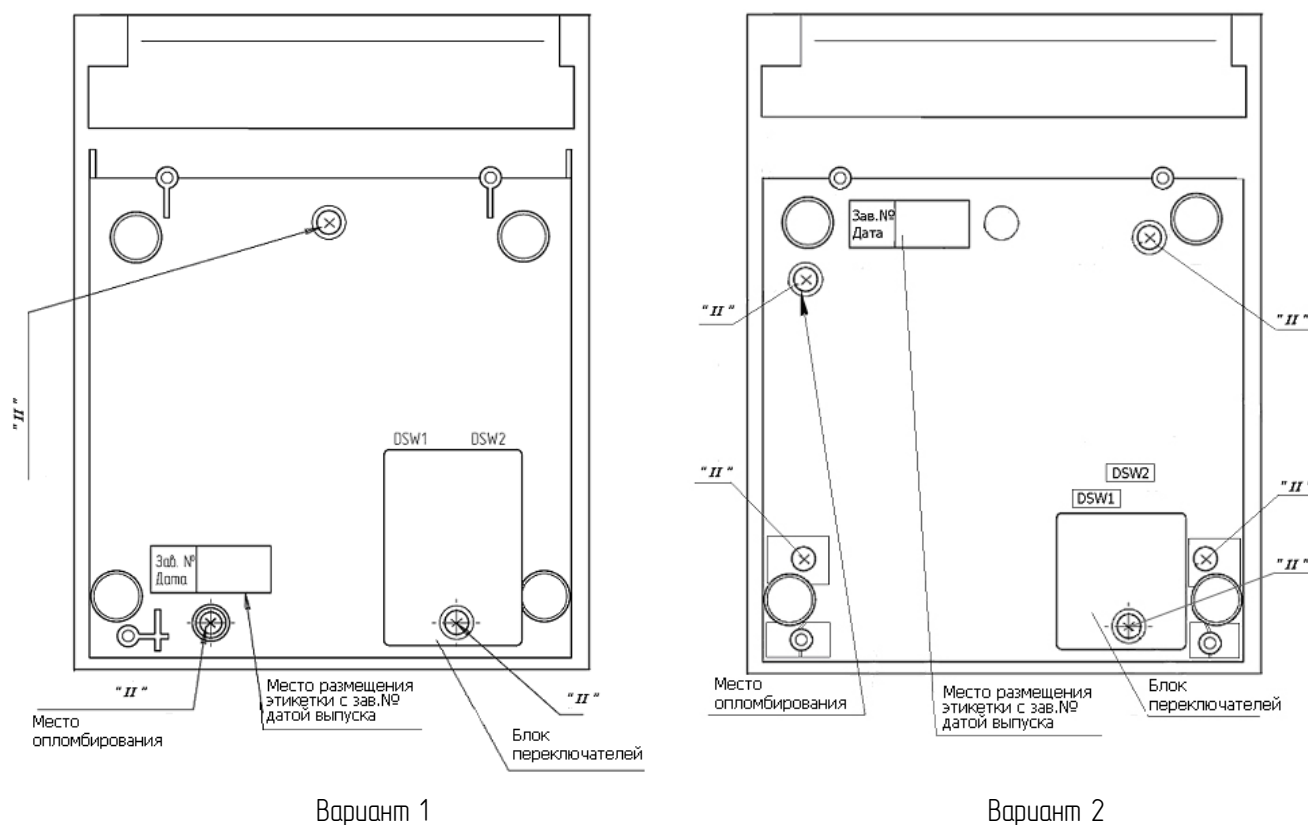


Рисунок А.2 – ККМ. Вид снизу

А.3 Отсоединить разъем жгута ЭКЛЗ от разъема «Х2» контроллера фискального и изъять ЭКЛЗ, если установлена (см. рисунки А.3, А.4 или А.6).

А.4 Если в ККМ установлен контроллер фискальный ДШС3.093.269, отвинтить два винта «I» и вынуть контроллер фискальный ДШС3.093.269 (см. рисунок А.3).

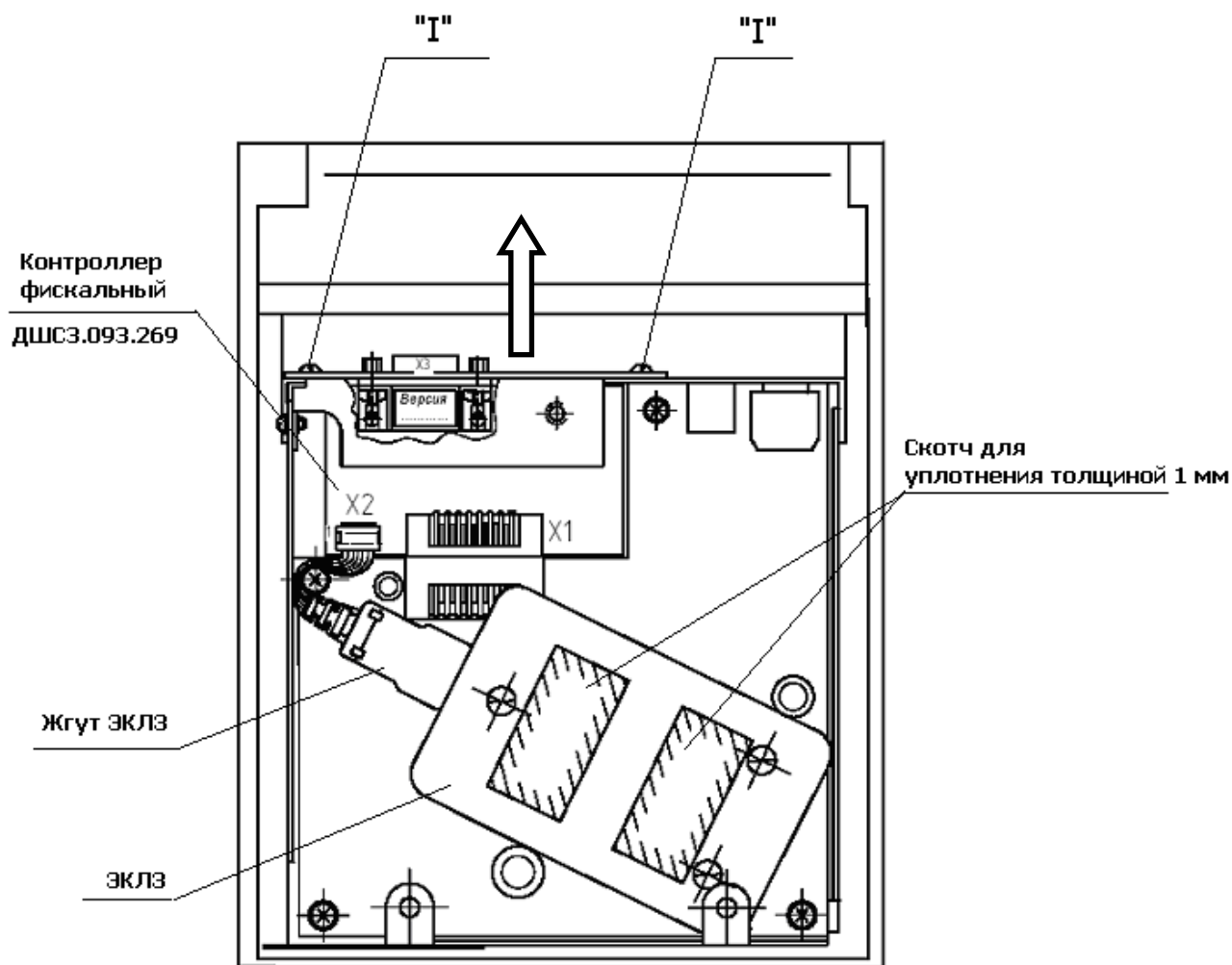
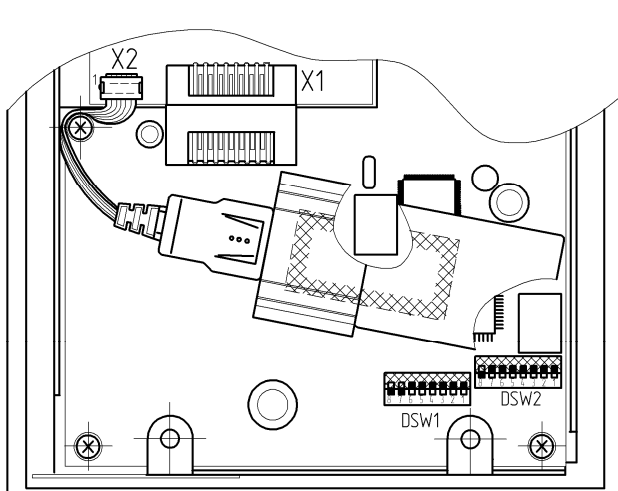
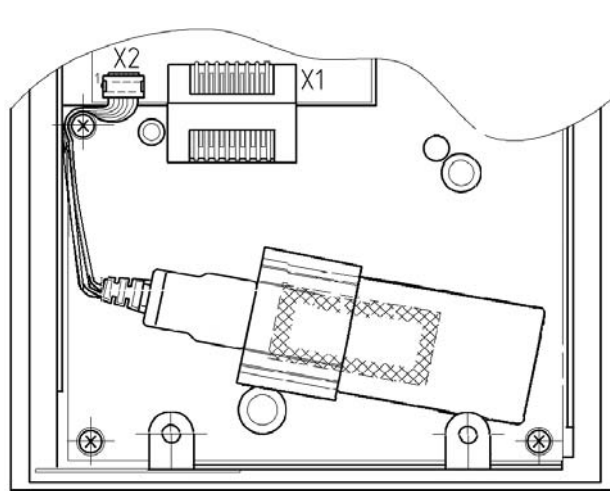


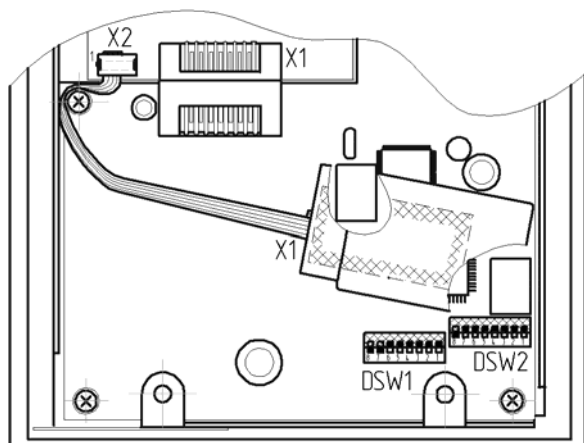
Рисунок А.3 – ККМ. Вид снизу со снятым основанием
(с контроллером фискальным ДШС3.093.269 и ЭКЛЗ еФ3.058.006 ТУ)



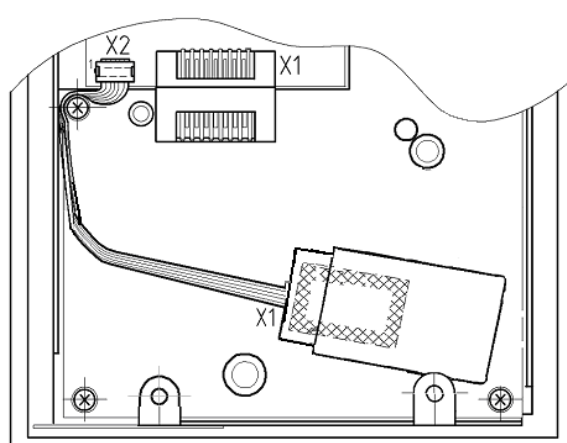
а) со жгутом ЭКЛЗ ДШС6.640.791



а) со жгутом ЭКЛЗ ДШС6.640.791



б) со жгутом ЭКЛЗ ДШС6.641.004-01



б) со жгутом ЭКЛЗ ДШС6.641.004-01

Вариант 1

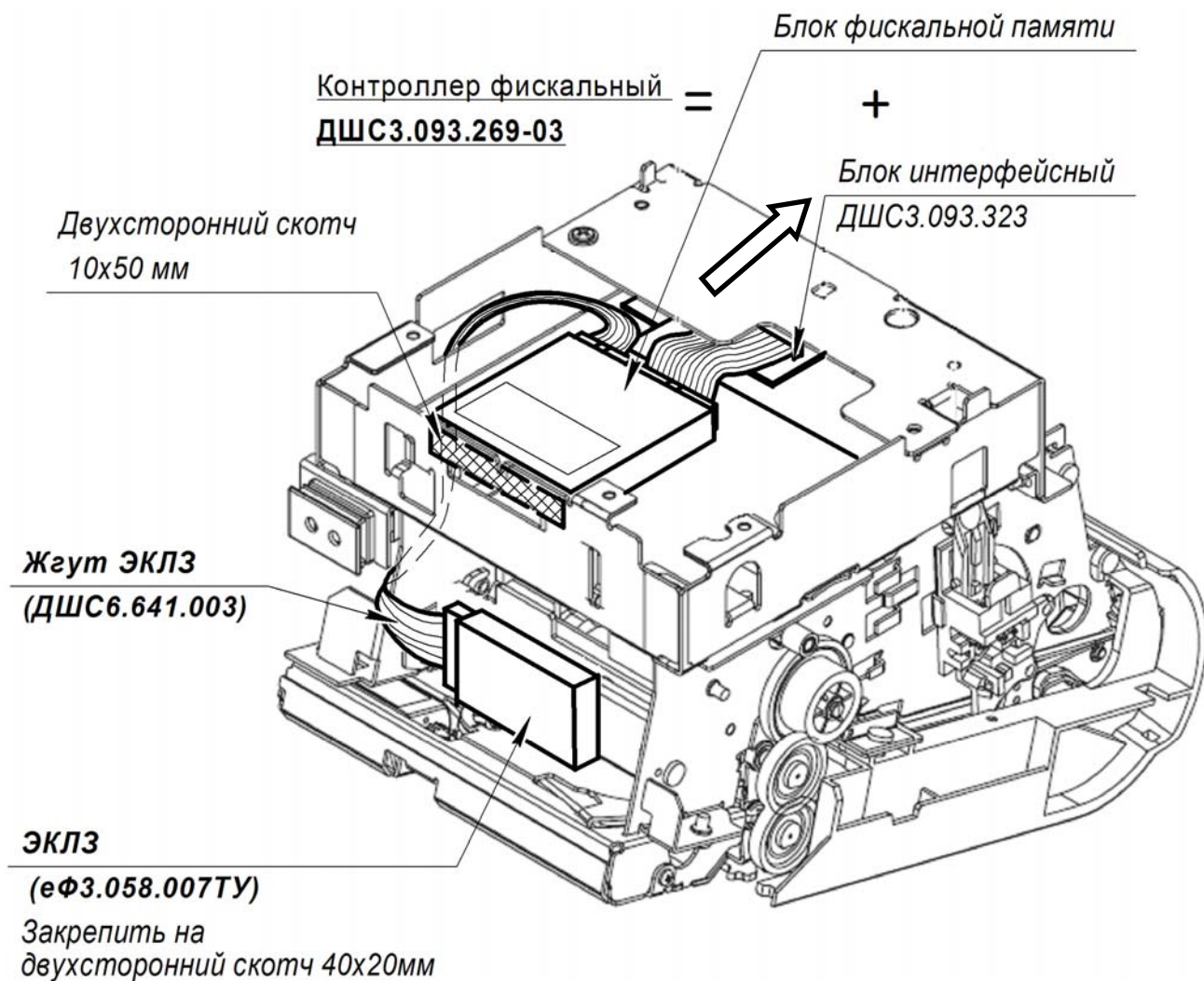
Вариант 2

Рисунок А.4 – ККМ. Вид снизу со снятым основанием
(с контроллером фискальным ДШС3.093.269 и ЭКЛЗ еФ3.058.007 ТУ)

А.5 Если в ККМ установлен модуль QR.1 ДШС3.628.028, отсоединить его.

Примечание – Модуль QR.1 устанавливается в ККМ (опционная поставка) в разрыв жгута ЭКЛЗ на двухсторонний скотч. Шлейф, идущий от модуля QR.1, подсоединяется к разъему контроллера фискального ДШС3.093.269 для подключения ЭКЛЗ. Жгут ЭКЛЗ подключается к разъему модуля QR.1.

А.6 Если в ККМ установлен контроллер фискальный ДШС3.093.269-03 (см. рисунок А.5), отсоединить жгут, идущий от блока интерфейсного ДШС3.093.323 к контроллеру фискальному ДШС3.093.269-03, вынуть контроллер фискальный ДШС3.093.269-03, отсоединить блок интерфейсный ДШС3.093.323 от разъема контроллера принтера и вынуть его.



**Рисунок А.5 – Установка блоков внутри корпуса ККМ
(с контроллером фискальным ДШС3.093.269-03 и ЭКЛЗ eФ3.058.007 ТУ)**

А.7 Если в ККМ установлен модуль QR.2 ДШС3.628.029, отсоединить его.

Примечание – Модуль QR.2 устанавливается в ККМ «ПРИМ-88ТК версия 01» (опционная поставка) в разрыв жгута ЭКЛЗ на двухсторонний скотч. Шлейф, идущий от модуля QR.2, подсоединяется к разъему контроллера фискального ДШС3.093.269-03 для подключения ЭКЛЗ. Жгут ЭКЛЗ подключается к разъему модуля QR.2.

Приложение Б
(обязательное)
Загрузка прошивки

Б.1 Подготовка к загрузке

Б.1.1 Загрузка прошивки контроллера фискального (файл прошивки prim88f.hex) должна производиться с использованием программы «LPC2000 Flash Utility» (далее – программа загрузки) по каналу RS-232 с помощью кабеля интерфейсного RS-232 (из комплекта ККМ).

Б.1.2 Предварительно программа прошивки должна быть инсталлирована на ПК, используемом для проведения работ по переоборудованию.

Б.1.3 Питание ПК и ККМ осуществлять через источник бесперебойного питания. При загрузке прошивки отключение напряжения недопустимо.

Б.1.4 Для проведения загрузки прошивки необходимо:

- подключить кабель интерфейсный RS-232 к разъему «RS-232» ККМ (см. рисунок 4.6) и к СОМ-порту ПК;
- подключить адаптер питания (из состава ККМ) к ККМ;
- подключить адаптер питания (из состава ККМ) к сети ~220В;
- включить питание ККМ;
- установить в ККМ рулон чековой ленты;
- включить питание ПК.

Б.2 Загрузка

Б.2.1 В среде ОС Windows запустить на выполнение программу прошивки (файл «LPC210x_ISP.exe»).

Б.2.2 На экран будет выведено окно программы загрузки (см. рисунок Б.1).

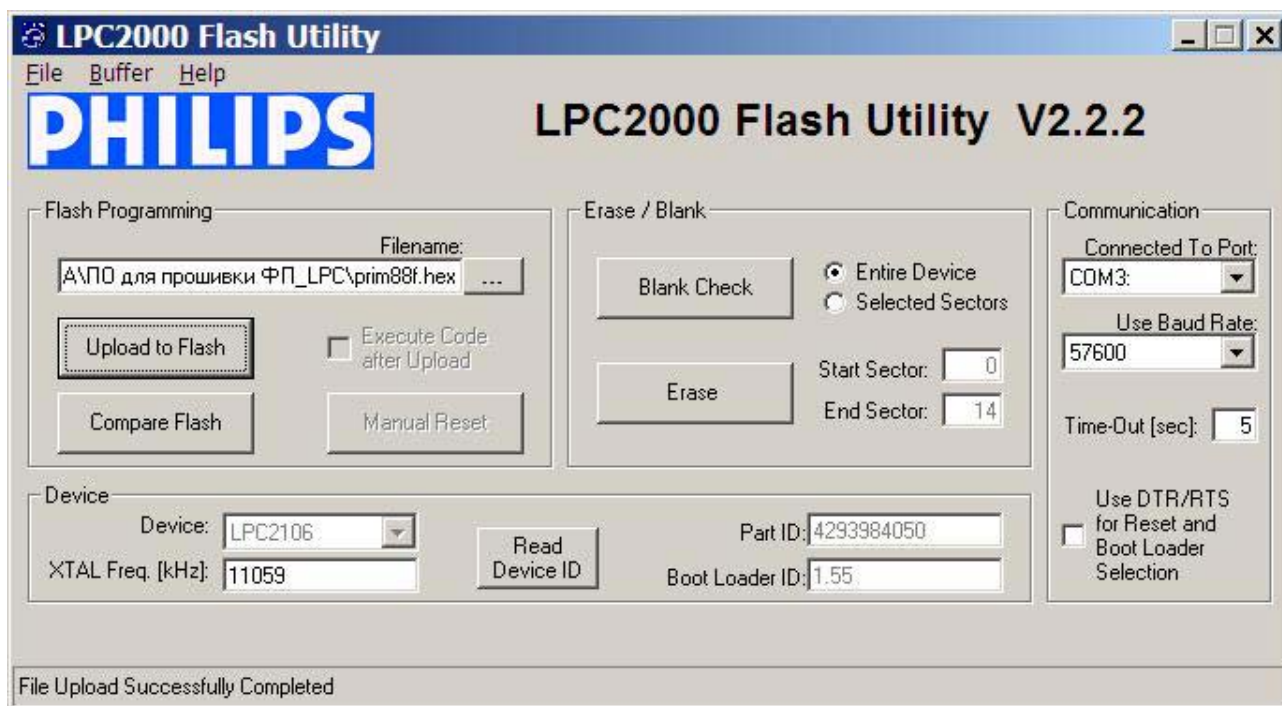


Рисунок Б.1 – Окно программы загрузки

Б.2.3 В блоке «Flash Programming» нажать [...] и указать путь к файлу прошивки.

Б.2.4 В блоке «Device» выбрать «Device:» «LPC2106». Параметр «XTAL Freq. [kHz]:» установить «11059».

Б.2.5 В блоке «Communication» выбрать COM-порт подключения ККМ. Параметр «Use Baud Rate:» установить «57600».

Б.2.6 В блоке «Device» нажать [Read Device ID]. Произойдет обращение к программируемой микросхеме. На экране появится сообщение о сбросе микросхемы (см. рисунок Б.2). Нажать [OK].



Рисунок Б.2 – Сообщение о сбросе микросхемы

Б.2.7 При успешном подключении появится информация в полях «Part ID:» и «Boot Loader ID», в противном случае выключить ККМ и проверить надежность подключения интерфейсного кабеля. Перезапустить программу загрузки и повторить попытку

запрограммировать микросхему. При этом от выключения до включения ККМ должно пройти не менее 30 секунд.

Б.2.8 В блоке «Flash Programming» нажать [Upload to Flash].

Б.2.9 В нижней строке появится сообщение «Loading HEX file». В строке «Progress:» индицируется ход выполнения процесса загрузки.

Б.2.10 Дождаться окончания процесса загрузки прошивки – внизу появится сообщение «File Upload Successfully Completed».

Б.2.11 Выйти из программы.

Б.2.12 Отключить кабель интерфейсный RS-232 от разъема «RS-232» ККМ.

Б.2.13 Выключить ККМ.

Приложение В
(обязательное)
Установка параметров

В.1 Подготовка к установке параметров:

- подготовить код активации и заводской номер ККТ (указаны в «Паспорте» ДШС3.021.034-03 ПС на ККТ «ПРИМ 88-Ф»);
- подключить кабель интерфейсный RS-232 к разъему «RS-232» ККМ (см. рисунок 4.5) и к СОМ-порту ПК;
- включить питание ККМ;
- установить в ККМ рулон чековой ленты;
- включить питание ПК.

В.2 Настройка программы «FRService ОФД»:

- запустить программу «FRService ОФД» (см. рисунок В.1);
- если появилось сообщение об ошибке (см. рисунок В.2), нажать [Пропустить];

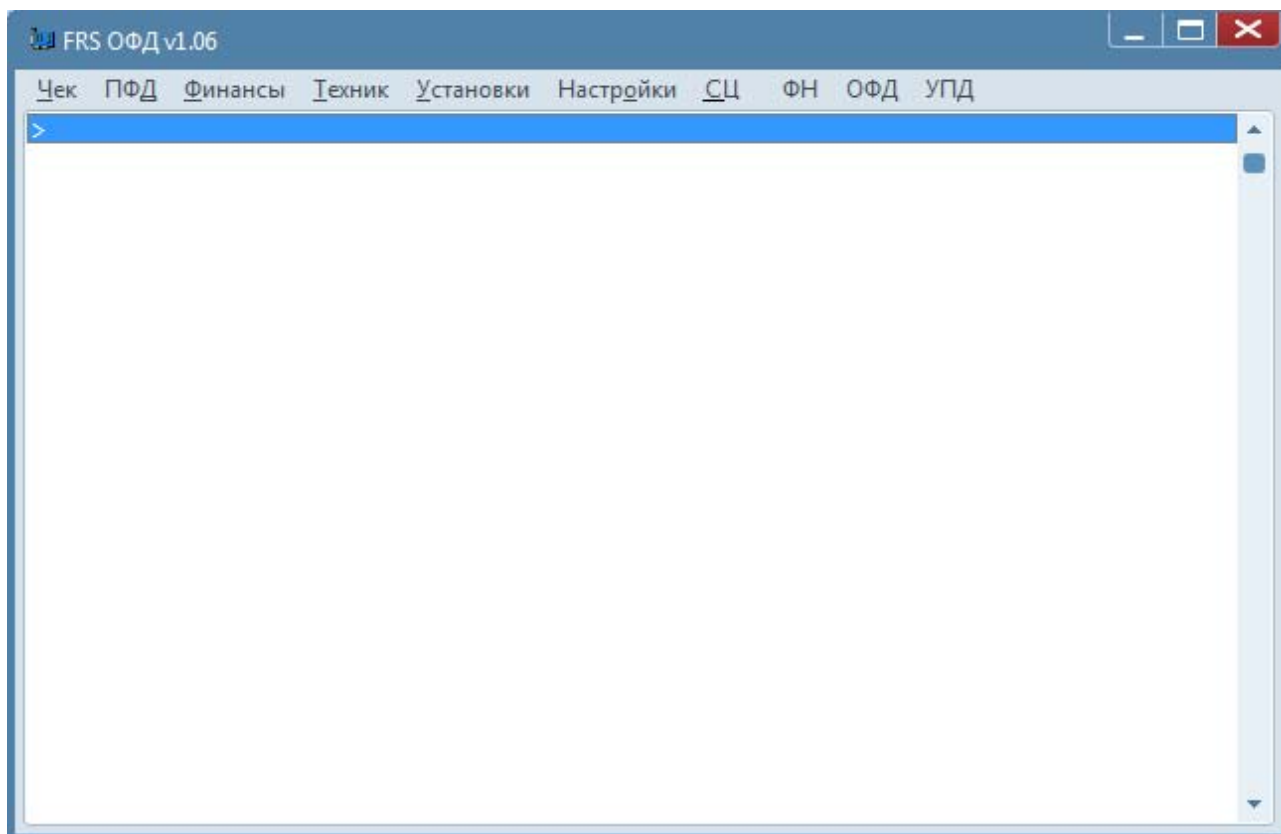


Рисунок В.1 – Окно программы «FRService ОФД»

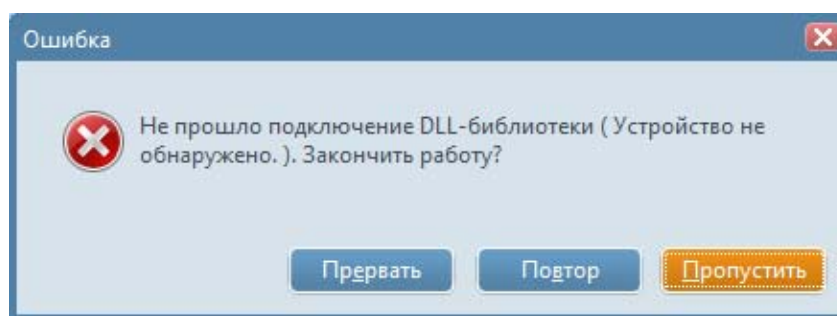


Рисунок В.2 – Сообщение об ошибке

- в окне программы выбрать «Настройки / Параметры связи». Откроется окно «Установка параметров связи» (см. рисунок В.3);

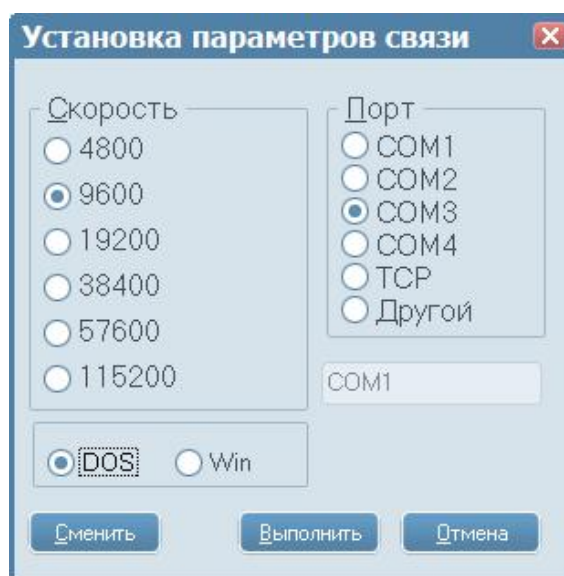


Рисунок В.3 – Окно «Установка параметров связи»

- выбрать COM-порт подключения ККМ. Установить скорость «9600». Выбрать кодировку «DOS». Нажать [Выполнить].

В.3 Установка параметров:

- в окне программы выбрать «СЦ / Окно монитора». Откроется «Окно монитора» (см. рисунок В.4);

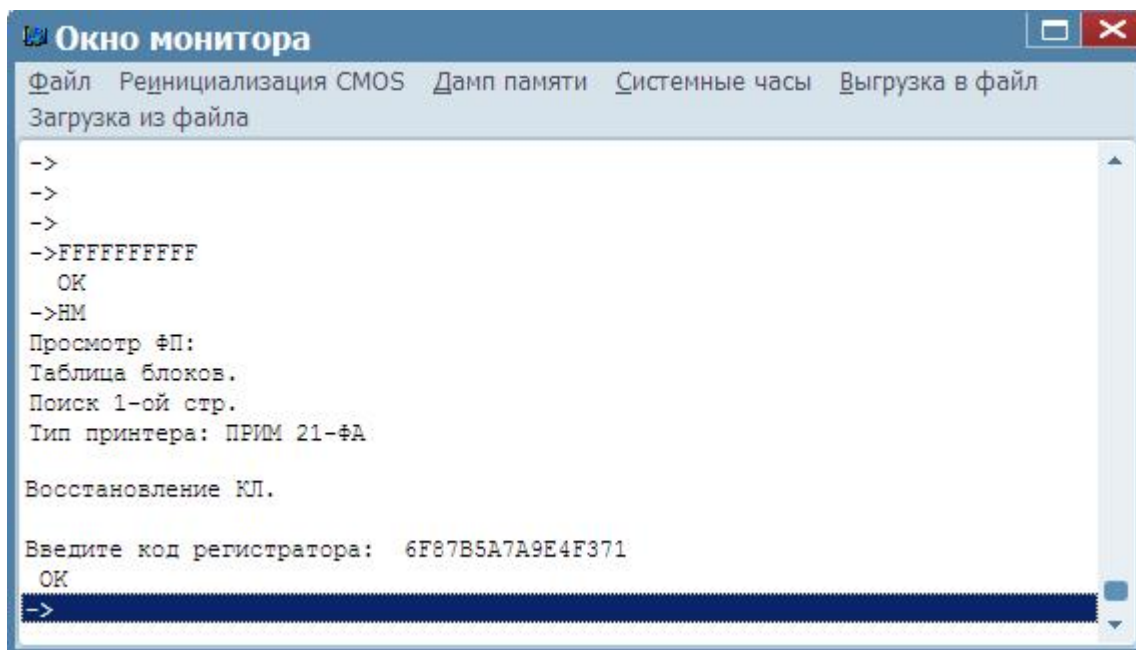


Рисунок В.4 – Окно «Окно монитора»

- на клавиатуре ПК нажать клавишу «Esc». Если появился знак «->», то подключение прошло успешно. В противном случае выключить ККМ и проверить надежность подключения интерфейсного кабеля. Перезапустить программу, проверить параметры подключения и повторить попытку. При этом от выключения до включения ККМ должно пройти не менее 30 секунд;
- в «Окне монитора» набрать команду «JC», нажать [Enter]. При успешном выполнении команды появится сообщение «ОК»;
- в «Окне монитора» набрать команду «НМ», нажать [Enter]. При успешном выполнении команды появится сообщение «Введите код регистратора:». Ввести код активации, нажать [Enter]. При успешном выполнении появится сообщение «ОК»;
- закрыть «Окно монитора»;
- выключить ККМ;
- изъять установленную перемычку;
- подождать не менее 30 секунд;
- включить ККМ;
- напечатается отчет готовности (1) (см. рисунок В.5);

ККТ готова к работе.
 Код поставки: 2.0LPC88 01-08-16
 Заводской N: xxxxxxxxxxxx
 ФН НЕ АКТИВИЗИРОВАН
 РНМ:xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxИИН:xxxxxxxxxxxxxx
 ККТ НЕ ЗАРЕГИСТРИРОВАНА

Рисунок В.5 – Отчет готовности (1)

– в окне программы выбрать «СЦ / Сертификация». Откроется окно «Сертификация» (см. рисунок В.6);

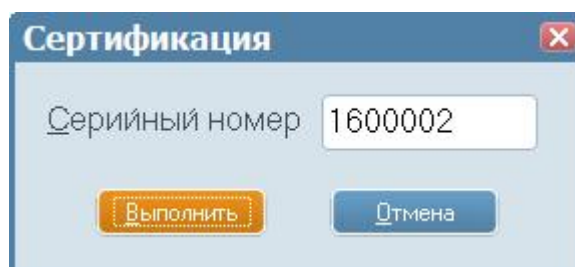


Рисунок В.6 – Окно «Сертификация»

– в поле «Серийный номер» ввести заводской номер, дополнив его пробелами до 10-ти знаков. Нажать [Выполнить];

– появится подтверждающее сообщение (см. рисунок В.7). Проверить информации и нажать [Да];

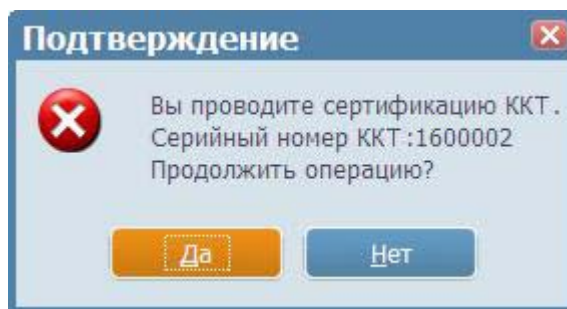


Рисунок В.7 – Подтверждающее сообщение

- напечатается отчет о сертификации (см. рисунок В.8);

Заводской N: 1600002 N док: 00001
25-10-2016 01:05

СЕРТИФИКАЦИЯ

Заводской N: 1600002
РНМ:xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxИИН:xxxxxxxxxxxxxx
ККТ НЕ ЗАРЕГИСТРИРОВАНА

Рисунок В.8 – Отчет о сертификации

- закрыть программу «FRService ОФД»;
- выключить ККМ;
- подождать не менее 30 секунд;
- включить ККМ;
- напечатается отчет готовности (см. рисунок 4.8);
- выключить ККМ.

Лист регистрации изменений

[illegible]